

Pocan[®] B3235LT

PBT-GF30

30% 玻纤增强, 注塑成型, 激光透明黑

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	20	cm³/10min	ISO 1133
温度	270	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	0.8	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.3	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	10000	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	140	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	2.8	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	9500	MPa	ISO 178
弯曲强度	225	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	3.2	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	62	kJ/m²	ISO 179/1eU
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	54	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	195	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	215	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
电性能	数值		
相对漏电起痕指数	300	V	IEC 60112

性能

Pocan[®] B3235LT

性能	典型资料	单位	测试方法
其它性能	数值		
密度	1520	kg/m³	ISO 1183
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	260-280	°C	
Mold temperature	60-80	°C	